

Dimenzioniranje hidravlične stiskalnice – hidravlika

SKUPINA 1

Podatki za projektiranje in preračun hidravličnega sistema oz. agregata stiskalnice za globoki vlek:

- | | |
|--|---|
| 1. Nazivna sila | 600 t (zaželen tlak $p = 240$ do 260 bar) |
| 2. Hidravlični cilindri – štirje | Ø280/255/1000 mm |
| 3. Hod cilindra | |
| - Maksimalni hod cilindra | 1000 mm |
| - Hitri gib – prosti pad | 870 mm / 500 mm/s |
| - Hitri gib – zaviranje | 100 mm |
| - Delovni gib | 30 mm / 60 mm/s |
| - Povratni gib | 350 mm/s |
| 4. Takt delovanja | 5,5 s |
| 5. Vodenje cilindrov rešeno konstrukcijsko | |
| 6. Masa paha (batnica + orodje) | 12 t |

Drugih funkcij (izmetalno, škarje itd.) ni.

Kandidati:

	Ime in priimek
1	
2	
3	
4	
5	
6	

Dimenzioniranje hidravlične stiskalnice – hidravlika

SKUPINA 2

Podatki za projektiranje in preračun hidravličnega sistema oz. agregata stiskalnice za globoki vlek:

- | | |
|--|---|
| 1. Nazivna sila | 550 t (zaželen tlak $p = 240$ do 260 bar) |
| 2. Hidravlični cilindri – eden | Ø550/500/800 mm |
| 3. Hod cilindra | |
| - Maksimalni hod cilindra | 800 mm |
| - Hitri gib – prosti pad | 650 mm / 500 mm/s |
| - Hitri gib – zaviranje | 80 mm |
| - Delovni gib | 70 mm / 60 mm/s |
| - Povratni gib | 330 mm/s |
| 4. Takt delovanja | 6 s |
| 5. Vodenje cilindrov rešeno konstrukcijsko | |
| 6. Masa paha (batnica + orodje) | 10 t |

Drugih funkcij (izmetalno, škarje itd.) ni.

Kandidati:

	Ime in priimek
1	
2	
3	
4	
5	
6	

Dimenzioniranje hidravlične stiskalnice – hidravlika

SKUPINA 3

Podatki za projektiranje in preračun hidravličnega sistema oz. agregata stiskalnice za globoki vlek:

- | | |
|--|--|
| 1. Nazivna sila | 1600 t (zaželen tlak $p = 240$ do 260 bar) |
| 2. Hidravlični cilindri – dva | Ø650/610/1000 mm |
| 3. Hod cilindra | |
| - Maksimalni hod cilindra | 1000 mm |
| - Hitri gib – prosti pad | 800 mm / 500 mm/s |
| - Hitri gib – zaviranje | 170 mm |
| - Delovni gib | 30 mm / 50 mm/s |
| - Povratni gib | 300 mm/s |
| 4. Takt delovanja | 8,5 s |
| 5. Vodenje cilindrov rešeno konstrukcijsko | |
| 6. Masa paha (batnica + orodje) | 35 t |

Drugih funkcij (izmetalno, škarje itd.) ni.

Kandidati:

	Ime in priimek
1	
2	
3	
4	
5	
6	

Dimenzioniranje hidravlične stiskalnice – hidravlika

SKUPINA 4

Podatki za projektiranje in preračun hidravličnega sistema oz. agregata stiskalnice za globoki vlek:

- | | |
|--|---|
| 1. Nazivna sila | 700 t (zaželen tlak $p = 240$ do 260 bar) |
| 2. Hidravlični cilindri – dva | Ø430/390/800 mm |
| 3. Hod cilindra | |
| - Maksimalni hod cilindra | 800 mm |
| - Hitri gib – prosti pad | 635 mm / 400 mm/s |
| - Hitri gib – zaviranje | 120 mm |
| - Delovni gib | 45 mm / 40 mm/s |
| - Povratni gib | 320 mm/s |
| 4. Takt delovanja | 11,5 s |
| 5. Vodenje cilindrov rešeno konstrukcijsko | |
| 6. Masa paha (batnica + orodje) | 15 t |

Drugih funkcij (izmetalno, škarje itd.) ni.

Kandidati:

	Ime in priimek
1	
2	
3	
4	
5	
6	

Dimenzioniranje hidravlične stiskalnice – hidravlika

SKUPINA 5

Podatki za projektiranje in preračun hidravličnega sistema oz. agregata stiskalnice za globoki vlek:

- | | |
|--|---|
| 1. Nazivna sila | 700 t (zaželen tlak $p = 240$ do 260 bar) |
| 2. Hidravlični cilindri – dva | Ø420/370/950 mm |
| 3. Hod cilindra | |
| - Maksimalni hod cilindra | 950 mm |
| - Hitri gib – prosti pad | 750 mm / 450 mm/s |
| - Hitri gib – zaviranje | 120 mm |
| - Delovni gib | 80 mm / 40 mm/s |
| - Povratni gib | 220 mm/s |
| 4. Takt delovanja | 11 s |
| 5. Vodenje cilindrov rešeno konstrukcijsko | |
| 6. Masa paha (batnica + orodje) | 17 t |

Drugih funkcij (izmetalno, škarje itd.) ni.

Kandidati:

	Ime in priimek
1	
2	
3	
4	
5	
6	

Dimenzioniranje hidravlične stiskalnice – hidravlika

SKUPINA 6

Podatki za projektiranje in preračun hidravličnega sistema oz. agregata stiskalnice za globoki vlek:

- | | |
|--|---|
| 1. Nazivna sila | 450 t (zaželen tlak $p = 240$ do 260 bar) |
| 2. Hidravlični cilindri – eden | Ø480/450/700 mm |
| 3. Hod cilindra | |
| - Maksimalni hod cilindra | 700 mm |
| - Hitri gib – prosti pad | 570 mm / 500 mm/s |
| - Hitri gib – zaviranje | 80 mm |
| - Delovni gib | 50 mm / 60 mm/s |
| - Povratni gib | 350 mm/s |
| 4. Takt delovanja | 7 s |
| 5. Vodenje cilindrov rešeno konstrukcijsko | |
| 6. Masa paha (batnica + orodje) | 10 t |

Drugih funkcij (izmetalno, škarje itd.) ni.

Kandidati:

	Ime in priimek
1	
2	
3	
4	
5	
6	

Dimenzioniranje hidravlične stiskalnice – hidravlika

SKUPINA 7 (če bo premalo skupin se kreira še ta skupina, vendar le, če so vsaj 4 kandidati)

Podatki za projektiranje in preračun hidravličnega sistema oz. agregata stiskalnice za globoki vlek:

- | | |
|--|---|
| 1. Nazivna sila | 800 t (zaželen tlak $p = 240$ do 260 bar) |
| 2. Hidravlični cilindri – dva | Ø450/400/850 mm |
| 3. Hod cilindra | |
| - Maksimalni hod cilindra | 850 mm |
| - Hitri gib – prosti pad | 700 mm / 400 mm/s |
| - Hitri gib – zaviranje | 100 mm |
| - Delovni gib | 50 mm / 40 mm/s |
| - Povratni gib | 350 mm/s |
| 4. Takt delovanja | 9 s |
| 5. Vodenje cilindrov rešeno konstrukcijsko | |
| 6. Masa paha (batnica + orodje) | 12 t |

Drugih funkcij (izmetalo, škarje itd.) ni.

Kandidati:

	Ime in priimek
1	
2	
3	
4	
5	
6	